



Katalog produktów | 2020



wymiary



material



zastosowanie





Vent Holding Polska Sp. z o.o. ul. Białobrzaska 100 a, 38-400 Krosno

Katalog produktów | 2020

SPIS TREŚCI

KATALOG KANAŁÓW I KSZTAŁTEK PROSTOKĄTNYCH

KANAŁ WENTYLACYJNY PROSTOKĄTNY	str 6
ŁUK SYMETRYCZNY	str 8
ŁUK ASYMETRYCZNY	str 10
ODSADZKA SYMETRYCZNA	str 12
ODSADZKA ASYMETRYCZNA	str 14
REDUKCJA SYMETRYCZNA	str 16
REDUKCJA ASYMETRYCZNA	str 18
TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM PROSTOKĄTNYM	str 20
TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM OKRĄGŁYM	str 22
ZAŚLEPKA KANAŁU WENTYLACYJNEGO	str 24
DYFUZOR SYMETRYCZNY	str 26
RAMKA KANAŁU Z SIATKĄ	str 28

KATALOG KANAŁÓW I KSZTAŁTEK OKRĄGŁYCH

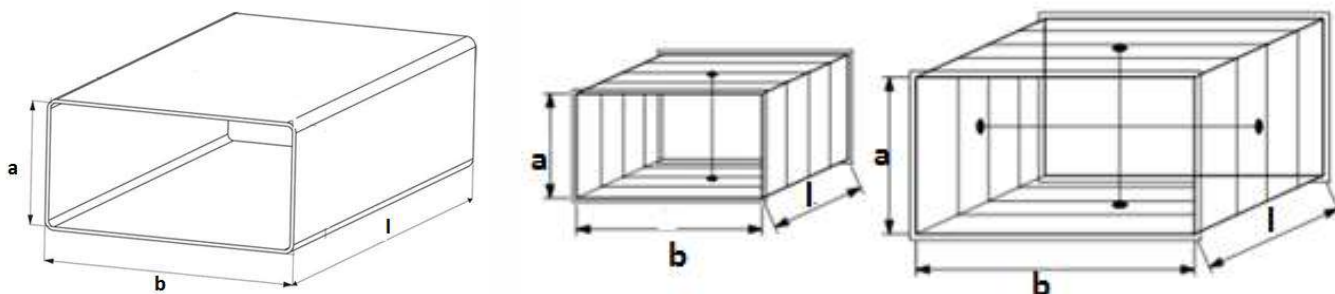
RURA SPIRO	str 30
RURA GŁADKA	str 32
ZŁĄCZKA NYFLOWA	str 34
ZŁĄCZKA MUFOWA	str 36
ZAŚLEPKA WENTYLACYJNA OKRĄGŁA	str 38
TRÓJNIK SYMETRYCZNY 90 STOPNI	str 40
TRÓJNIK SYMETRYCZNY 45 STOPNI	str 42
SZTUCER CYLINDRYCZNY PROSTY OSIATKOWANY	str 44
SZTUCER Z SIATKĄ	str 46
KRÓCIEC OKRĄGŁY Z PODSTAWĄ PROSTOKĄTNĄ	str 48

KATALOG OSPRZĘTU WENTYLACYJNEGO

WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY	str 50
CZERPNIA DACHOWA TYPU C	str 52
CZERPNIA DACHOWA TYPU C1	str 54
PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-1	str 56
PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-2	str 58
COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH OKRĄGŁYCH	str 60
CZERPNIA DACHOWA TYP A	str 62
CZERPNIA DACHOWA TYP B	str 64
WYRZUTNIA DACHOWA TYP B	str 66
PODSTAWA DACHOWA TYP A	str 68
PODSTAWA DACHOWA TYP A-1	str 70
COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH PROSTOKĄTNYCH	str 72
TŁUMIK AKUSTYCZNY PROSTOKĄTNY	str 74
PRZEPUSTNICA Z MECHANIZMEM SPIRO	str 76
KRÓCIEC ELASTYCZNY OKRĄGŁY	str 78
KRÓCIEC ELASTYCZNY PROSTOKĄTNY	str 80

KANAŁ WENTYLACYJNY PROSTOKĄTNY

Kanał wykonany jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniany rurkami aluminiowymi.



Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



KANAŁ WENTYLACYJNY PROSTOKĄTNY

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Standardowa długość kanału (1) wynosi 1500 mm. Możliwość wykonania o innej długości (1).

Kanały są produkowane zgodnie z normą:

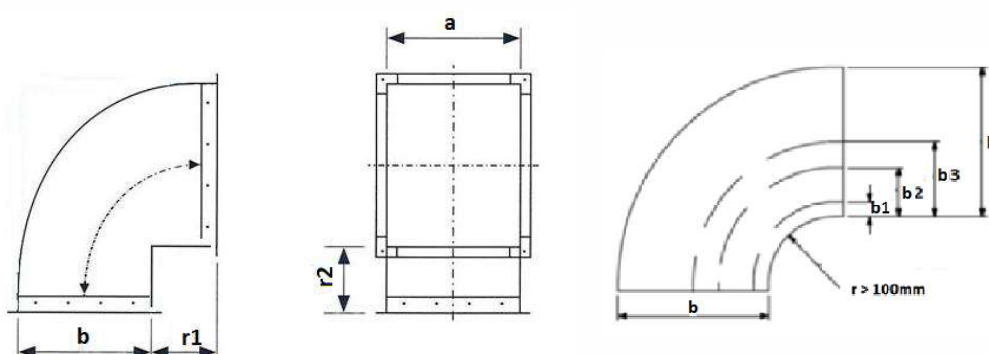
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ŁUK SYMETRYCZNY

Łuk symetryczny wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywnione przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniany kierownicą.



Ustawienie kierownic zgodnie z normą PN-EN 1505
 „Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym”.

szerokość b [mm]	liczba kierownic	odległość między kierownicami [mm]		
		b1	b2	b3
> 400 ≤ 800	1	b/3		
> 800 ≤ 1600	2	b/4	b/2	
> 1600 ≤ 2000	3	b/8	b/3	b/2



ŁUK SYMETRYCZNY

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Standardowy wymiar r1, r2 wynosi 100 mm.

Możliwość wykonania kształtki o innych wymiarach.

Łuki syntetyczne są produkowane zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ŁUK ASYMETRYCZNY

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Standardowy wymiar r1, r2 wynosi 100 mm.

Możliwość wykonania kształtki o innych wymiarach.

Łuki asymetryczne są produkowane zgodnie z normami:

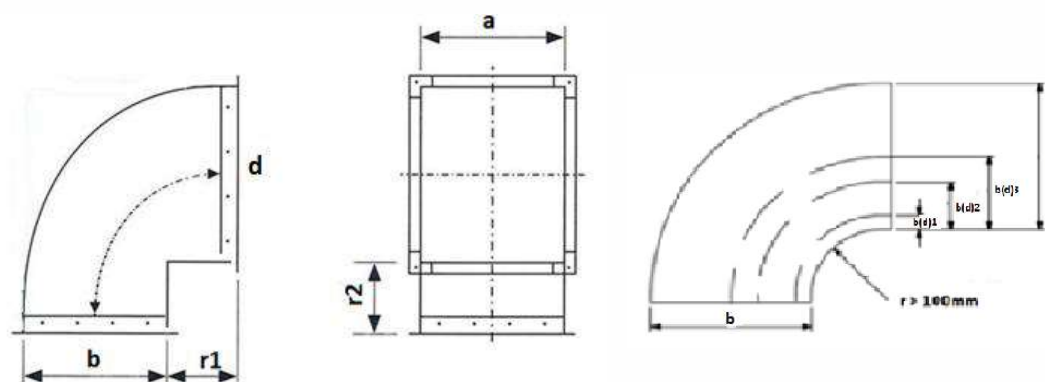
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ŁUK ASYMETRYCZNY

Łuk asymetryczny wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniony przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniany kierownicą.



Ustawienie kierownicy zgodnie z normą PN-EN 1505 „Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym”

szerokość b [mm]	liczba kierownic	odległość między kierownicami [mm]		
		b(d)1	b(d)2	b(d)3
$> 400 \leq 800$	1	b(d)/3		
$> 800 \leq 1600$	2	b(d)/4	b(d)/2	
$> 1600 \leq 2000$	3	b(d)/8	b(d)/3	b(d)/2



ODSADZKA ASYMETRYCZNA

Wymiar dłuższego Boku (a,b,c,d)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Maksymalna długość kształtki L=1500 mm

Osadzki asymetryczne są produkowane zgodnie z normami:

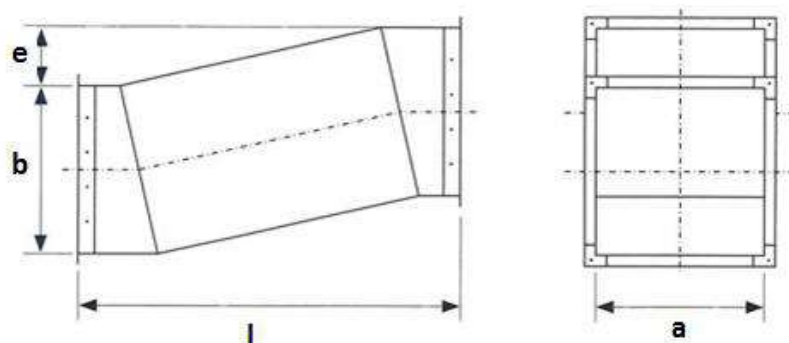
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ODSADZKA ASYMETRYCZNA

Odsadzka wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniana rurkami ocynkowanymi.



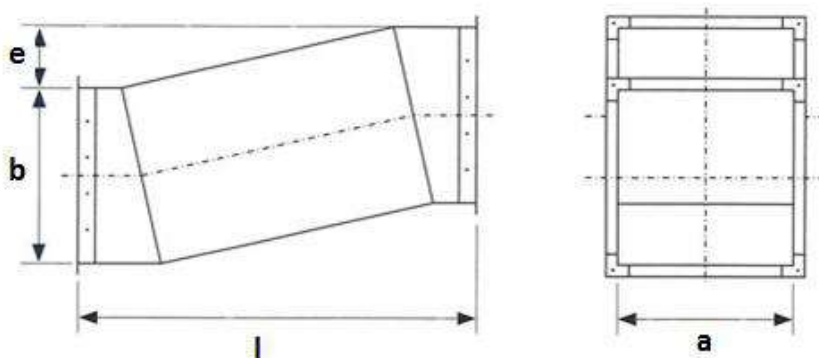
Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



ODSADZKA SYMETRYCZNA

Odsadzka wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniana rurkami ocynkowanymi.



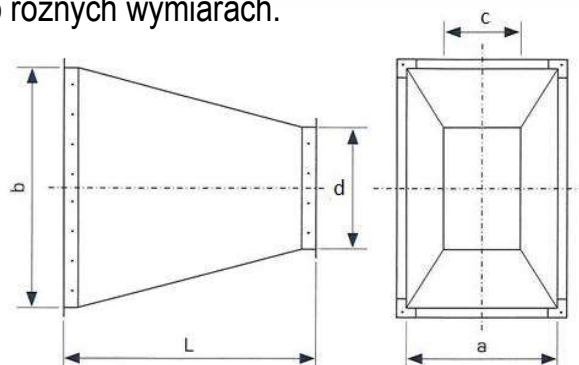
Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



REDUKCJA SYMETRYCZNA

Redukcja wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów wzmocniona jest rurkami aluminiowymi. Umożliwia prowadzenie instalacji wentylacji redukując jej przekrój symetrycznie. Redukcja jest używana do połączenia dwóch prostokątnych kanałów o różnych wymiarach.



Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



ODSADZKA SYMETRYCZNA

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Maksymalna długość kształtki L=1500 mm

Osadzki symetryczne są produkowane zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

REDUKCJA ASYMETRYCZNA

Wymiar dłuższego Boku (a,b,c,d)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Redukcje asymetryczne są produkowane zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

REDUKCJA SYMETRYCZNA

Wymiar dłuższego Boku (a,b,c,d)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Redukcje syntetyczne są produkowane zgodnie z normami:

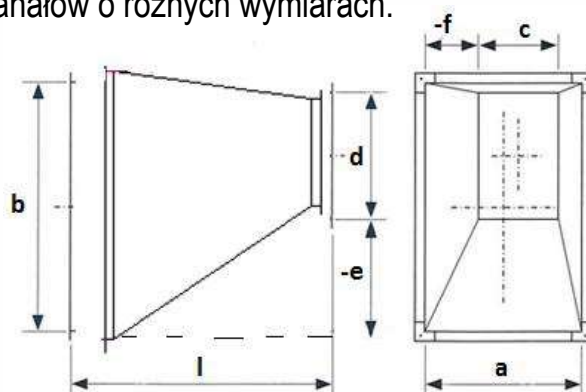
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

REDUKCJA ASYMETRYCZNA

Redukcja wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniana rurkami aluminiowymi. Pozwala prowadzić instalację wentylacji, z dowolną zmianą wszystkich wymiarów. Redukcja jest używana do połączenia dwóch prostokątnych kanałów o różnych wymiarach.



Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM PROSTOKĄTNYM

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Maksymalna długość kształtki L wynosi 1500mm

Trójniki są produkowane zgodnie z normami:

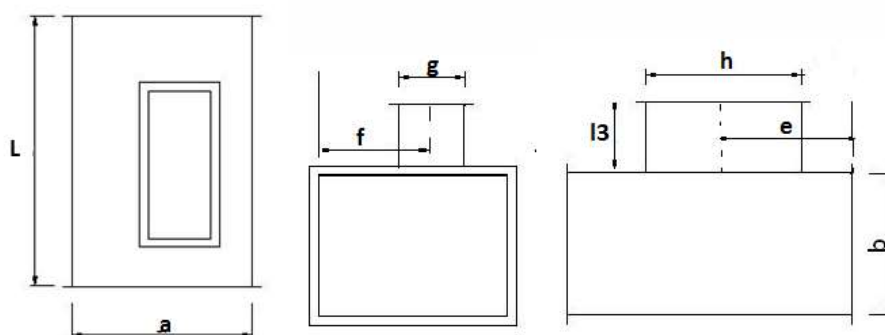
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM PROSTOKĄTNYM

Trójkąt wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniany rurkami aluminiowymi.



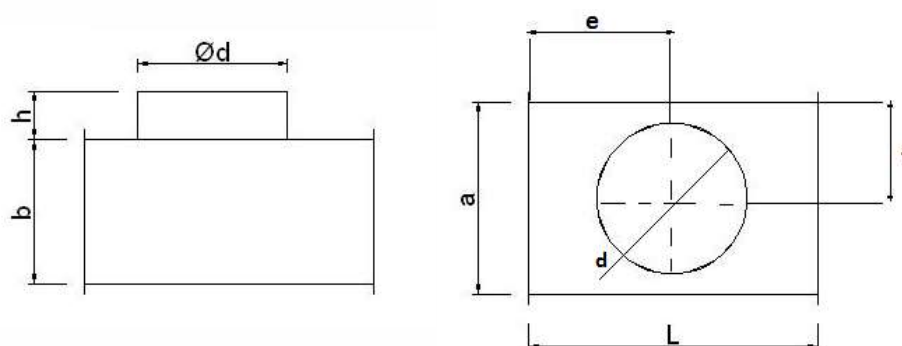
Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



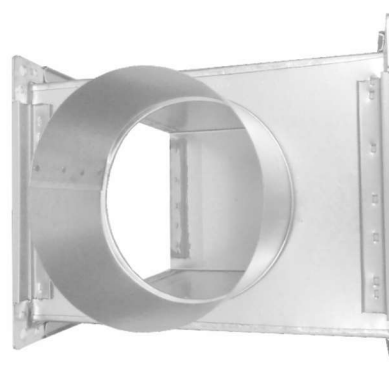
TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM OKRĄGŁYM

Trójkąt wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. W zależności od wymiarów jest usztywniany rurkami aluminiowymi.



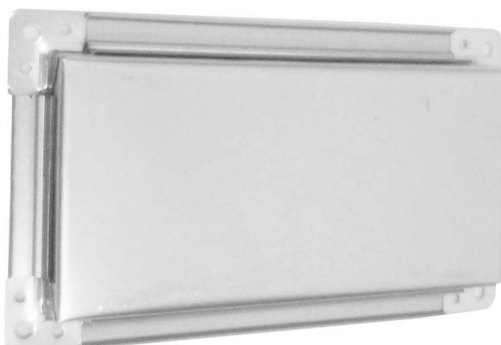
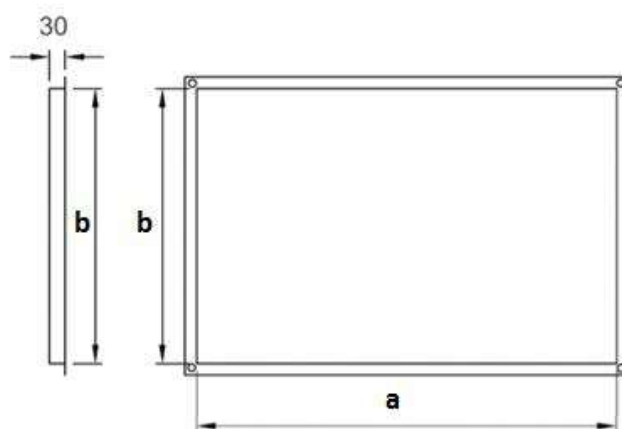
Zasady usztywniania przewodów wentylacyjnych rurkami:

a (mm)	b (mm)	l (mm)	liczba wzmocnień
< 1000	< 1000	< 1000	0
< 1000	≥ 1000	< 1000	1
< 1000	1000-1500	< 1000	2
< 1000	1500-2000	1500-2000	4
1000-1500	1000-1500	< 1000	1 krzyżowe
1000-1500	1000-1500	1000-1500	2 krzyżowe



ZASŁEPKA KANAŁU WENTYLACYJNEGO

Zaślepka wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada na końcach ramki z profili blaszanych. Stosowana jako zakończenie kanału wentylacyjnego.



TRÓJNIK Z ODEJŚCIEM OKRĄGLYM

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Maksymalna długość kształtki L=1500 mm

Trójniki są produkowane zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ZAŚLEPKA KANAŁU WENTYLACYJNEGO

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Zaślepki są produkowane zgodnie z normami:

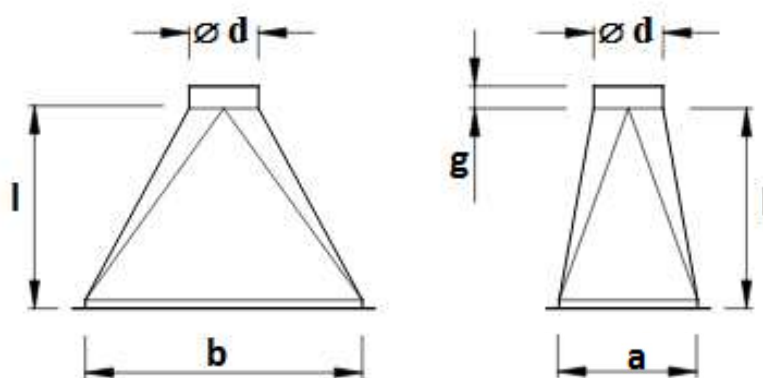
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

DYFUZOR SYMETRYCZNY

Dyfuzor wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m^2 . Kształtka na odejściu prostokątnym posiada na końcach ramki z profili blaszanych. Przejście pozwala prowadzić instalację wentylacyjną ze zmianą przekroju z prostokątnego na okrągły. Odejście okrągłe kształtki (d) ma rozmiar nypłowy.



DYFUZOR SYMETRYCZNY

Wymiar dłuższego Boku (a,b)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Dyfuzory są produkowane zgodnie z normami:

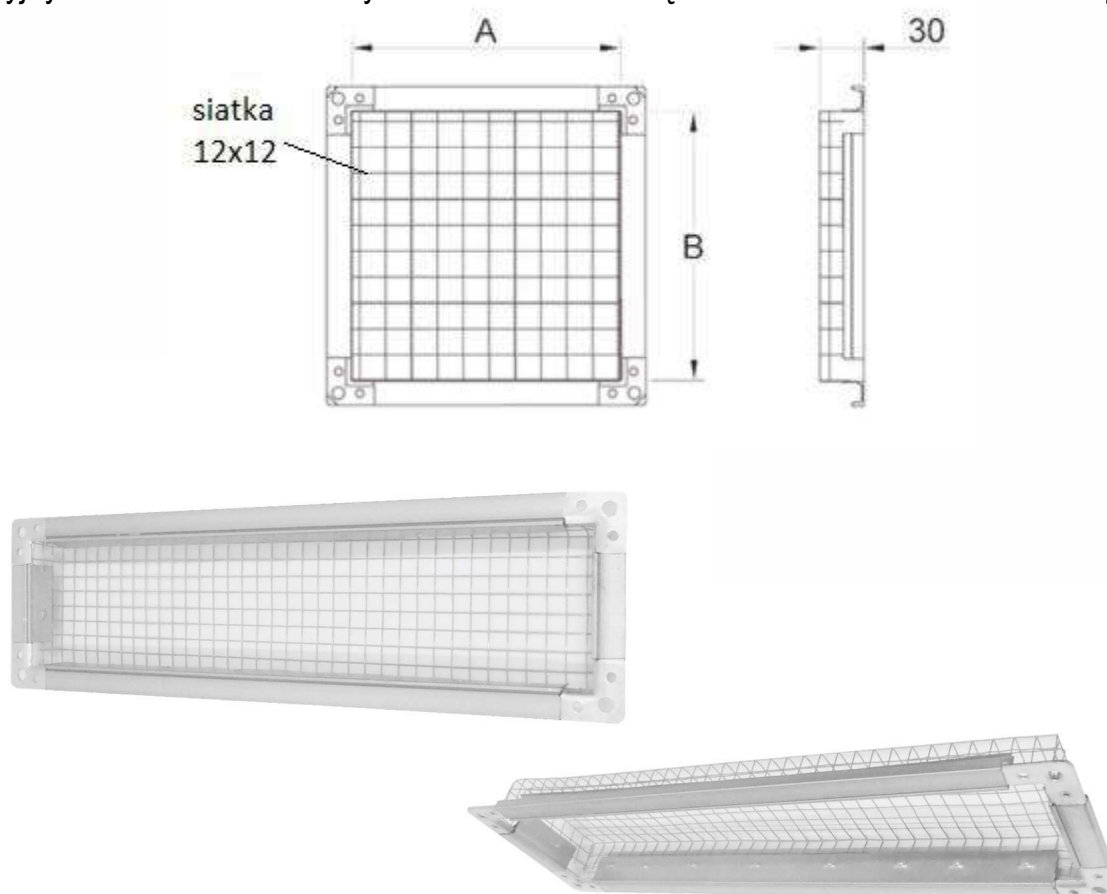
PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

RAMKA KANAŁU Z SIATKĄ

Ramka o przekroju prostokątnym wykonana z siatki z drutu ocynkowanego o średnicy 1 mm i oczku 12 x 12 mm. Posiada na końcach ramki z profili blaszanych. Na zamówienie możliwe jest zamontowanie profili DW 20 i narożnika H-20 lub DW 30 i narożnika H-30. Połączone zgrzewem punktowym lub systemem łączenia blach na zimno. Stosowany jako zakończenie ciągów wentylacyjnych. W zależności od wymiarów stosowane są dodatkowe wzmocnienia zabezpieczające siatkę.



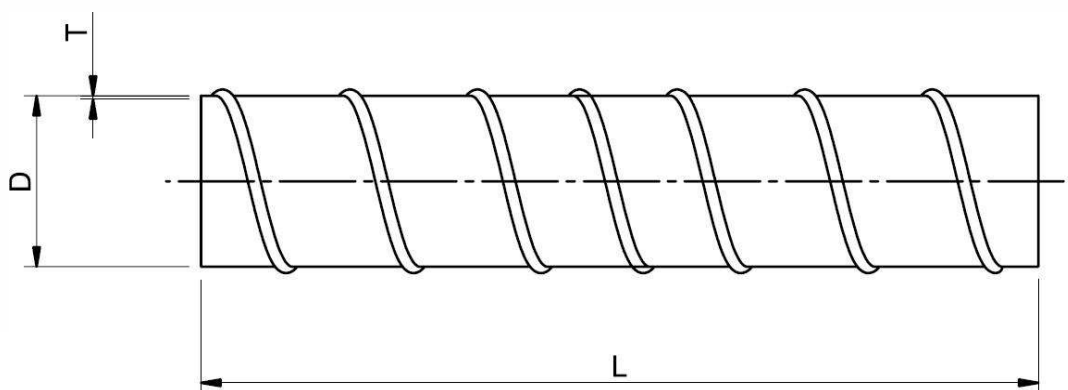
Ramki z siatką są produkowane zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

RURA SPIRO

Rury zwijane Spiro wykonane są z blach ocynkowanych w standardowej długości 2,6mb. Produkowane rury posiadają dodatkowe zewnętrzne przetłoczenie wzmacniające. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275 g/m².



RAMKA KANAŁU Z SIATKĄ

Długość A	Długość B
[mm]	[mm]
200	200
	400
	600
	800
	1000
	1200
400	400
	600
	800
	1000
	1200
600	600
	800
	1000
	1200
800	800
	1000
	1200
1000	1000
	1200
1200	1200

Możliwość wykonania kształtki o innych wymiarach.

RURA SPIRO

Średnica D	Blacha T
[mm]	[mm]
80	0,50
100	0,50
125	0,50
160	0,50
200	0,50
250	0,50
315	0,50
355	0,50
400	0,50
450	0,50
500	0,60
560	0,60
630	0,60
710	0,70

Standardowa długość produkowanych rur L=2600mm
Możliwość wykonania rury o niestandardowych rozmiarach.

Rury spiro są produkowane zgodnie z normami:

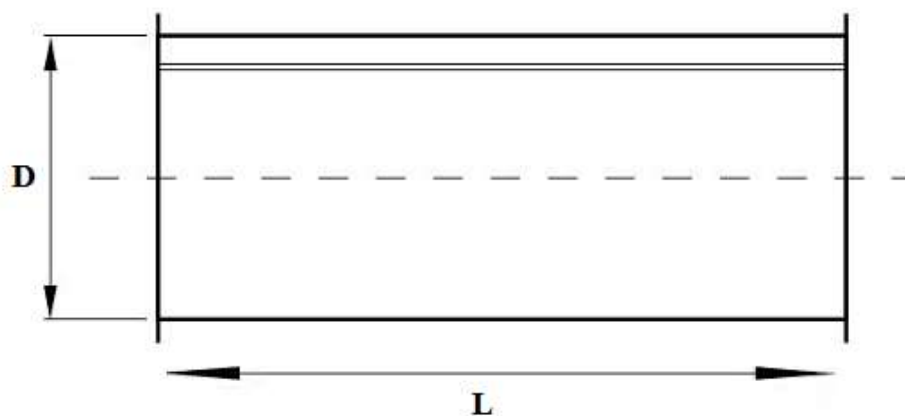
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

RURA GŁADKA

Rury gładkie z wzdłużnym felcem wykonane są z blach ocynkowanych. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275 g/m². Przewód okrągły łączony felcem wzdłużnym. Możliwość wykonania rury zakończonej wywinięciem, do łączenia rur wykorzystuje się pierścienie zaciskowe tzw. szybkołączki. Możliwość połączenia przy użyciu kołnierzy stalowych. Standardowa długość rury gładkiej bez wywinięcia L-1500 mm
Standardowa długość rury gładkiej z wywinięciem L-1480 mm



RURA GŁADKA

Średnica D	Grubość blachy
[mm]	[mm]
160	0,60
180	0,60
200	0,80
250	0,80
300	0,80
315	0,80
355	0,80
400	0,80
450	0,80
500	1,00
560	1,00
630	1,00
710	1,00
800	1,00

Możliwość wykonania rury o niestandardowych rozmiarach.

Rury gładkie produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły.

Warunki techniczne dostawy”

ZŁĄCZKA NYPLOWA

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość l</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	100	0,6
100	100	0,6
125	100	0,6
160	100	0,6
200	100	0,6
250	100	0,6
315	130	0,6
355	130	0,6
400	130	0,6
450	130	0,8
500	130	0,8
560	130	0,8
630	130	0,8
710	130	0,8

Nypły są produkowane zgodnie z normami:

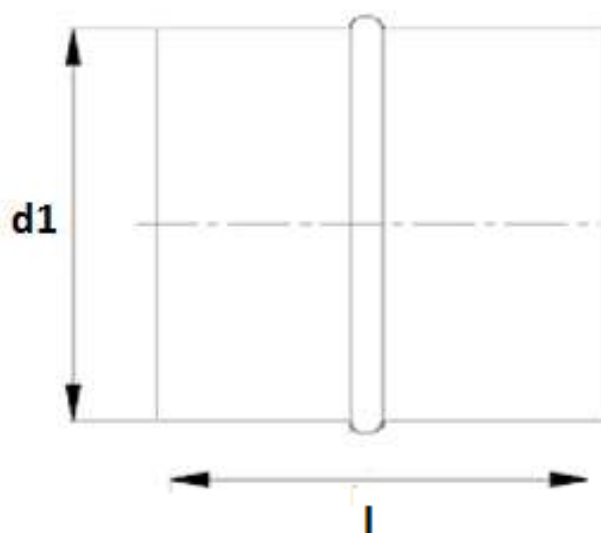
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

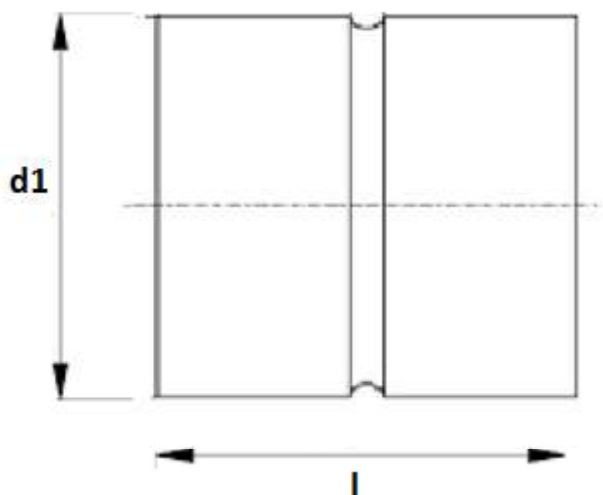
ZŁĄCZKA NYPLOWA

Nypel o przekroju okrągłym wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Łączony zgrzewem punktowym, przetłoczony. Stosowany w systemach wentylacyjnych do łączenia przewodów okrągłych.



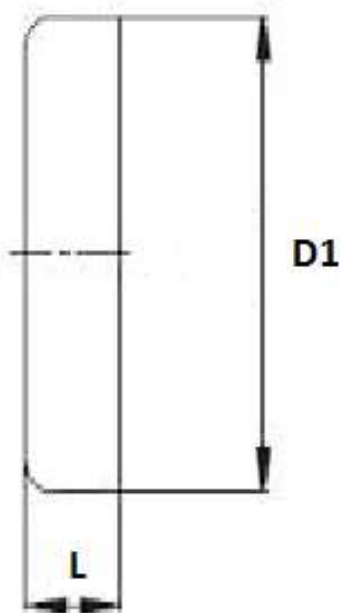
ZŁĄCZKA MUFOWA

Mufa o przekroju okrągłym wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Łączona zgrzewem punktowym, przetłoczona. Stosowana w systemach wentylacyjnych do łączenia kształtek wentylacyjnych okrągłych. Mufy służą do bezpośredniego łączenia kolan, trójników okrągłych, redukcji, elementów nwpłowych itp.



ZAŚLEPKA WENTYLACYJNA OKRĄGŁA

Zaślepka o przekroju okrągłym wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Średnica D1 w rozmiarze nypłowym lub mufowym łączona zgrzewem punktowym. Stosowany jako zakończenie ciągów wentylacyjnych.



ZŁĄCZKA MUFOWA

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość l</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	100	0,6
100	100	0,6
125	100	0,6
160	100	0,6
200	100	0,6
250	100	0,6
315	130	0,6
355	130	0,6
400	130	0,6
450	130	0,8
500	130	0,8
560	130	0,8
630	130	0,8
710	130	0,8

Mufony są produkowane zgodnie z normami:

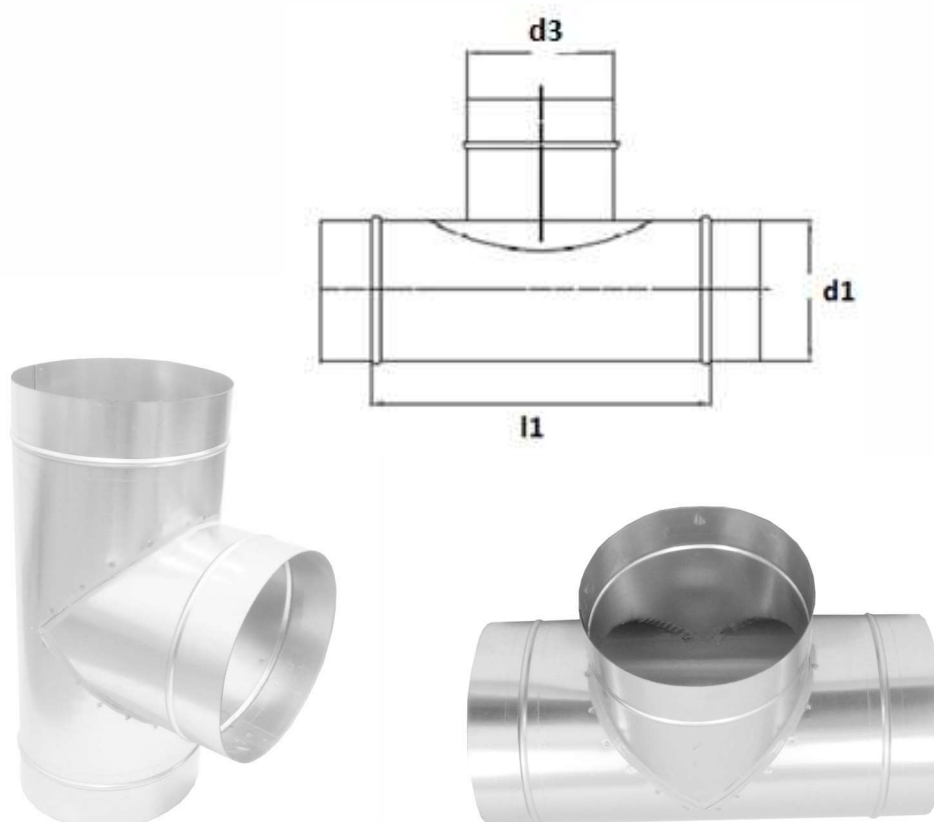
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

TRÓJNIK SYMETRYCZNY 90 STOPNI

Trójnik symetryczny o przekroju okrągłym wykonany z blachy ocynkowanej. Ocynk w klasie Z275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Łączony zgrzewem punktowym, przetłoczony. Stosowany w systemach wentylacyjnych do rozgałęzień instalacji.



Trójniki produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

ZAŚLEPKA WENTYLACYJNA OKRĄGŁA

<i>Średnica D1</i>	<i>Długość L</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	100	0,6
100	100	0,6
125	100	0,6
160	100	0,6
200	100	0,6
250	100	0,6
315	130	0,6
355	130	0,6
400	130	0,6
450	130	0,8
500	130	0,8
560	130	0,8

Zaślepki produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

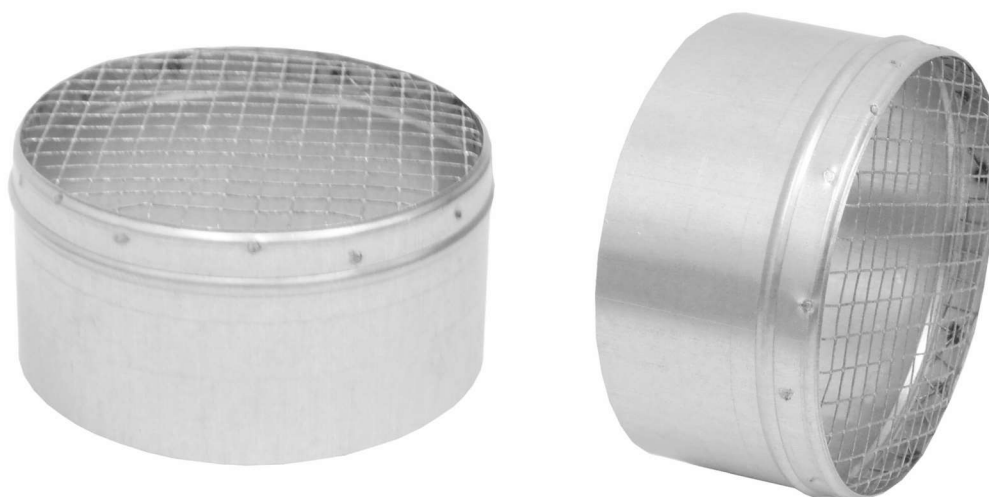
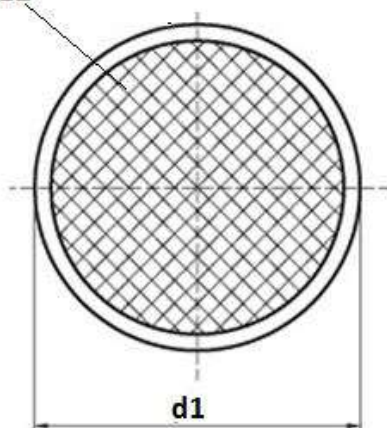
TRÓJNIK SYMETRYCZNY 90 STOPNI

Średnica d1	Średnica d3	Długość l1	Blacha
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100	80	170	0,6
100	100	190	0,6
125	80	170	0,6
125	100	190	0,6
125	125	215	0,6
160	80	170	0,6
160	100	190	0,6
160	125	215	0,6
160	160	260	0,6
200	80	170	0,6
200	100	190	0,6
200	125	215	0,6
200	160	260	0,6
200	200	330	0,6
250	80	170	0,6
250	100	190	0,6
250	125	215	0,6
250	160	260	0,6
250	200	330	0,6
250	250	380	0,6
315	100	190	0,6
315	125	215	0,6
315	160	260	0,6
315	200	330	0,6
315	250	380	0,6
315	315	465	0,6
355	160	260	0,6
355	200	330	0,6
355	250	380	0,6
355	315	465	0,6
355	355	525	0,6
400	160	260	0,6
400	200	330	0,6
400	250	380	0,6
400	315	465	0,6
400	355	525	0,6
400	400	570	0,6

SZTUCER CYLINDRYCZNY PROSTY OSIATKOWANY

Sztucer o przekroju okrągłym wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Siatka z drutu ocynkowanego o średnicy 1 mm i oczku 12 x 12 mm. Łączony zgrzewem punktowym. Stosowany jako zakończenie ciągów wentylacyjnych.

siatka
12x12



SZTUCER CYLINDRYCZNY PROSTY OSIATKOWANY

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość l1</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	100
100	100
125	100
160	100
200	100
250	100
315	100
400	100
450	100
500	100
560	100

Sztucery produkowane są zgodnie z normami:

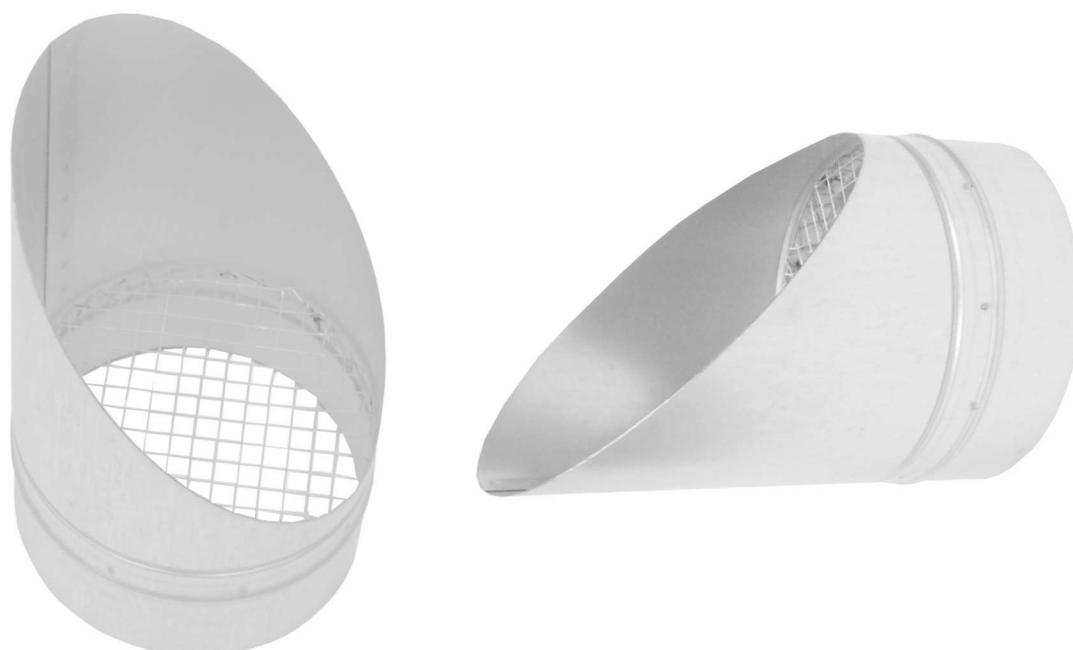
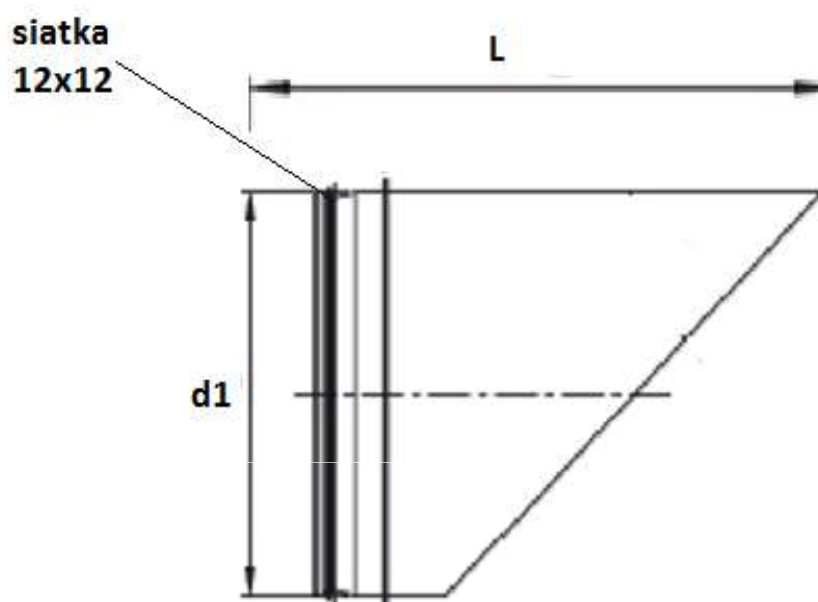
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

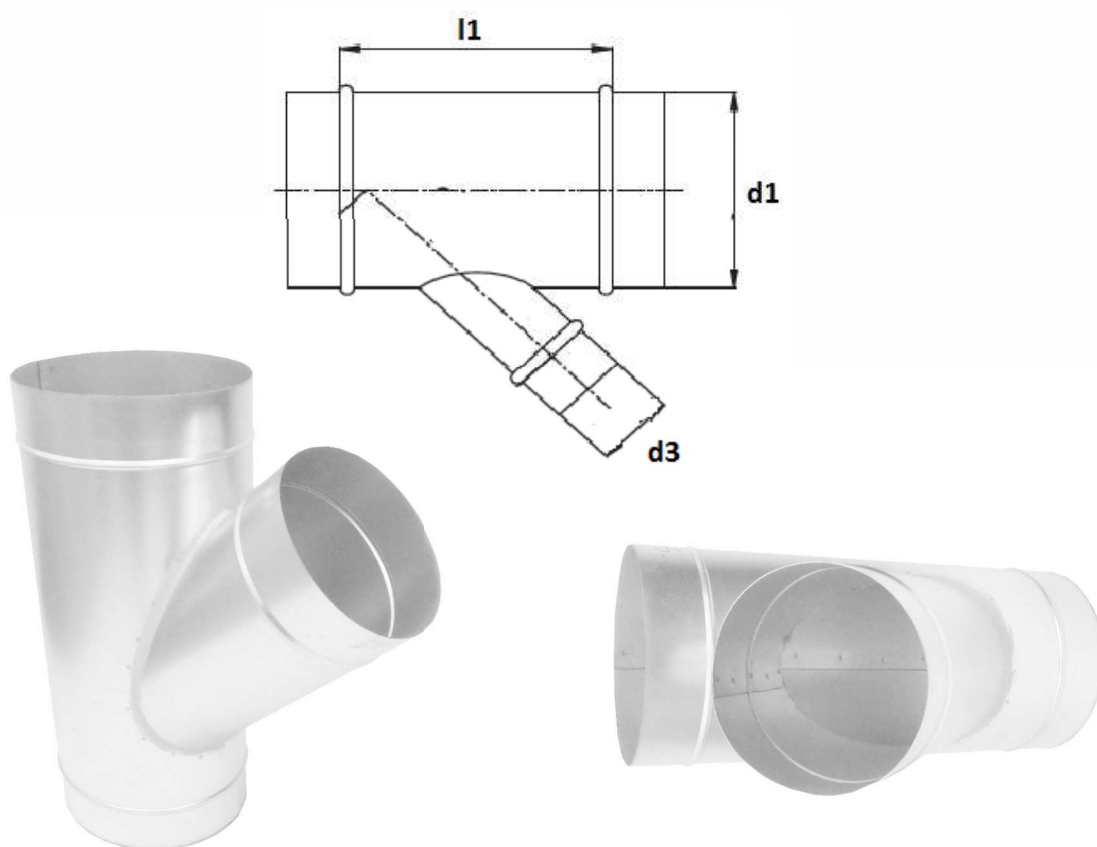
SZTUCER Z SIATKĄ

Sztucer o przekroju okrągłym wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Siatka z drutu ocynkowanego o średnicy 1 mm i oczku 12 x 12 mm. Łączony zgrzewem punktowym. Stosowany jako zakończenie ciągów wentylacyjnych.



TRÓJNIK SYMETRYCZNY 45 STOPNI

Trójnik 45 stopni o przekroju okrągłym wykonany z blachy ocynkowanej. Ocynk w klasie Z275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Łączone zgrzewem punktowym, przetłoczone. Stosowany w systemach wentylacyjnych do rozgałęzień instalacji.



Trójniki produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

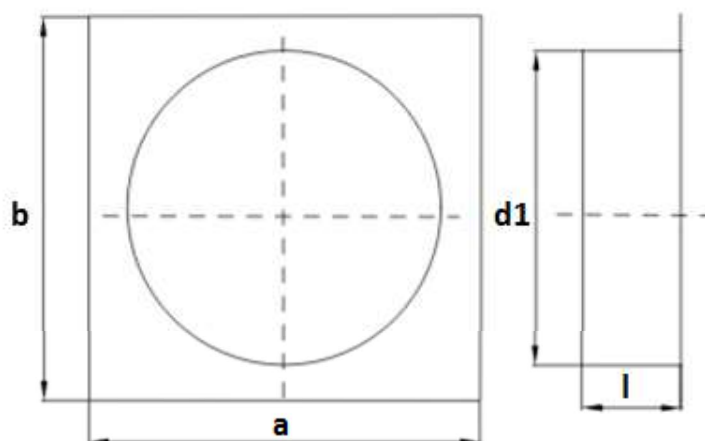
PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

TRÓJNIK SYMETRYCZNY 45 STOPNI

Średnica d1	Średnica d3	Długość l1	Blacha
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100	80	250	0,6
100	100	280	0,6
125	80	250	0,6
125	100	280	0,6
125	125	315	0,6
160	80	280	0,6
160	100	305	0,6
160	125	340	0,6
160	160	390	0,6
200	80	280	0,6
200	100	305	0,6
200	125	340	0,6
200	160	390	0,6
200	200	450	0,6
250	80	280	0,6
250	100	305	0,6
250	125	340	0,6
250	160	390	0,6
250	200	450	0,6
250	250	520	0,6
315	100	335	0,6
315	125	370	0,6
315	160	420	0,6
315	200	475	0,6
315	250	545	0,6
315	315	640	0,6
355	160	420	0,6
355	200	475	0,6
355	250	545	0,6
355	315	640	0,6
355	355	695	0,6
400	160	420	0,6
400	200	475	0,6
400	250	545	0,6
400	315	640	0,6
400	355	694	0,6
400	400	760	0,6

KRÓCIEC OKRĄGŁY Z PODSTAWĄ PROSTOKĄTNĄ

Króciec o przekroju okrągłym wykonany ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Podstawa prostokątna o wymiarach $a \times b$ i średnicą $d1$ w rozmiarze nypowym, łączony zgrzewem punktowym.



SZTUCER Z SIATKĄ

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość L</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
100	198	0,6
125	198	0,6
160	230	0,6
200	270	0,6
250	373	0,6
315	438	0,6
355	482	0,6
400	547	0,6
450	627	0,8
500	677	0,8
560	737	0,8

Sztucery produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

KRÓCIEC OKRĄGŁY Z PODSTAWĄ PROSTOKĄTNĄ

<i>Średnica d1</i>	<i>Szerokość a, b</i>	<i>Wysokość l</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	140	100	0,6
100	160	100	0,6
125	185	100	0,6
160	220	100	0,6
200	260	100	0,6
250	310	100	0,6
315	375	100	0,6
355	415	100	0,6
400	460	100	0,6
450	510	100	0,8
500	560	100	0,8
560	620	100	0,8

Możliwość wykonania kształtki o innych wymiarach.

Króćce produkowane są zgodnie z normami:

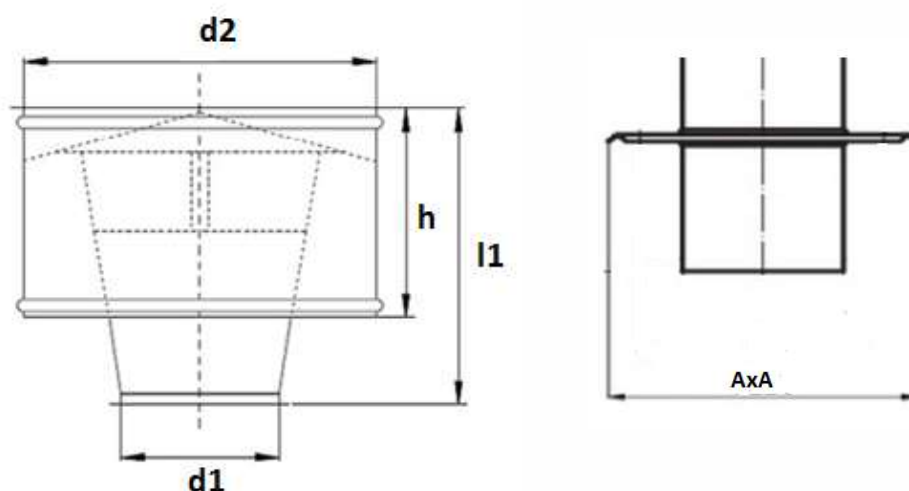
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY

Wywietrzak cylindryczny wykonywany jest standardowo z blachy ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². łączony zgrzewem punktowym, przetłoczony. Stosowany jako zakończenie instalacji wentylacyjnej grawitacyjnej. Chroni przed bezpośrednim wpływem czynników atmosferycznych, jednocześnie wspomaga pracę układu wentylacji.



Wywietrzaki produkowane są na zamówienie w rozmiarze nypłowym, mufowym lub z kołnierzem. Istnieje możliwość wykonania wywietrzaka z podstawą prostokątną o wymiarach A x A.



WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY

Średnica d1	Średnica d2	Wysokość l1	Wysokość h
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100	200	160	120
125	250	205	150
160	320	265	190
200	400	330	240
250	500	415	300
315	630	520	350
400	800	660	450

Na zamówienie możliwe jest wykonanie wywietrzaków z blachy nierdzewnej lub kwasoodpornej lub o rozmiarach niestandardowych.

Wywietrzaki produkowane są zgodnie z normami:

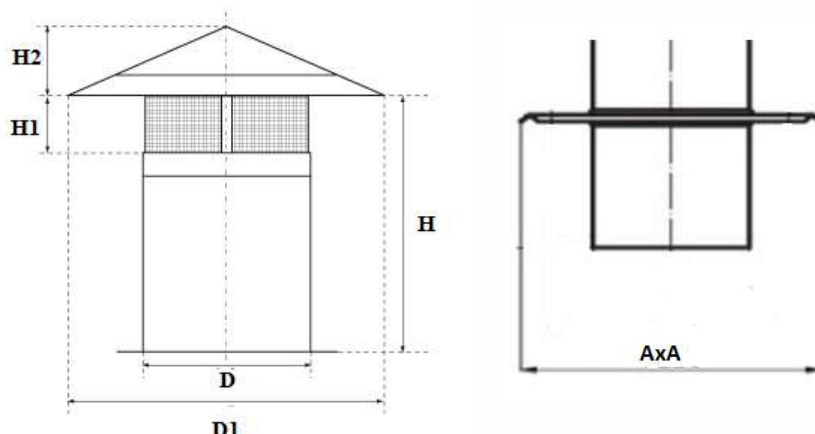
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

BN-66/8865-13 „Wentylacja. Wywietrzaki cylindryczne”.

CZERPNIA DACHOWA TYPU C1

Czerpnia dachowa okrągła typ C1 wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Czerpnia dachowa stosowana jest jako zakończenie przewodów wentylacyjnych prostokątnych zabezpieczające instalacje przed opadami atmosferycznymi oraz zapewniające właściwe działanie instalacji. Zastosowana siatka ochronna, zabezpieczają przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń do wnętrza instalacji.



Czerpnie drukowane są na zamówienie w rozmiarze nypłowym, mufowym lub z kołnierzem. Istnieje możliwość wykonania wywietrzaka z podstawą prostokątną o wymiarach A x A.



CZERPNIA DACHOWA TYPU C

Średnica d1	Średnica d2	Wysokość l1	Wysokość h
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100	200	175	50
125	250	220	50
160	320	270	55
200	400	340	60
250	500	425	75
315	630	530	95
400	800	650	130

Możliwe wykonanie elementu o niestandardowych wymiarach.

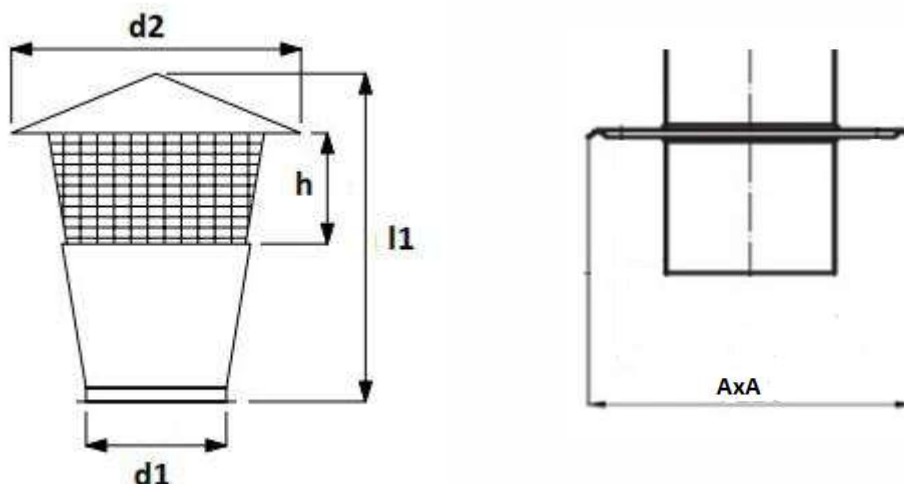
Czerpnie produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

CZERPNIA DACHOWA TYPU C

Czerpnia wykonywana jest standardowo z blachy ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Stosowana jako zakończenie instalacji wentylacyjnej. Chroni przed bezpośrednim wpływem czynników atmosferycznych, jednocześnie wspomaga pracę układu wentylacji. Zastosowana siatka ochronna, zabezpieczają przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń do wnętrza instalacji.



Czerpnie drukowane są na zamówienie w rozmiarze nypowym, mufowym lub z kołnierzem. Istnieje możliwość wykonania czerni z podstawą prostokątną o wymiarach A x A.



CZERPNIA DACHOWA TYPU C1

Średnica D	Średnica D 1	Wysokość H	Wysokość H 1	Wysokość H 2
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
80	160	210	60	50
100	200	210	60	50
125	250	210	70	50
160	320	225	75	55
200	400	240	75	60
250	500	310	100	75
315	630	390	125	100
355	710	435	145	105
400	800	490	160	120

Możliwość wykonania czerni o niestandardowych rozmiarach

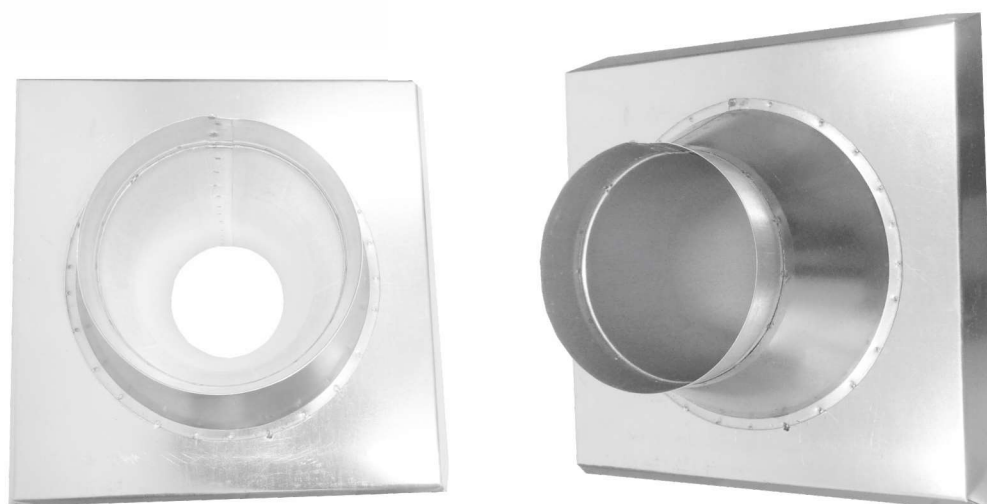
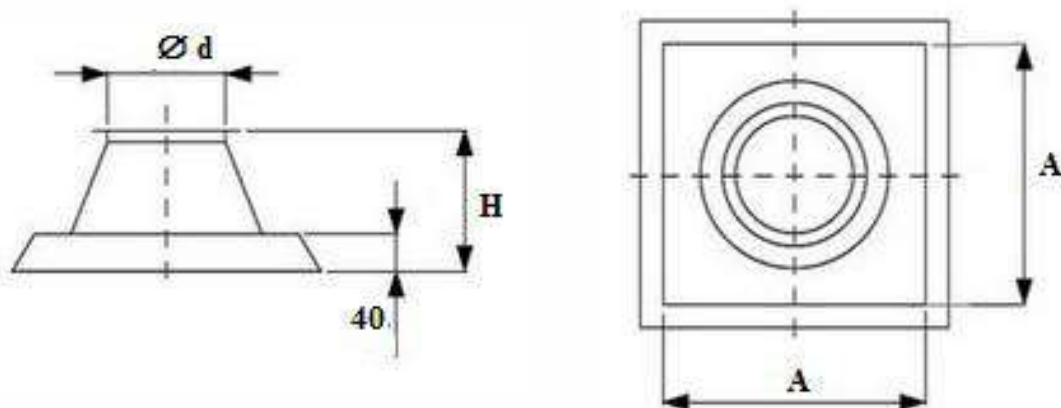
Czerpnie produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju kołowym. Wymiary”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-I

Podstawa dachowa prostokątna typ B-I wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Podstawy dachowe produkowane są w rozmiarze nypłowym lub mufowym. Na zamówienie możliwe jest wykonanie podstawy dachowej z kołnierzem. Podstawy dachowe stosowane są jako elementy nośne wentylatorów, czerpni i wyrzutni dachowych o przekroju okrągłym.



PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-II

Wielkość Ø d	Wielkość A	Wielkość H
[mm]	[mm]	[mm]
100	280	180
125	300	180
160	400	180
200	440	180
250	470	200
315	530	200
355	610	200
400	630	200

Standardowa wysokość podstawy L=1000 mm

Możliwość wykonania podstawy o niestandardowych rozmiarach.

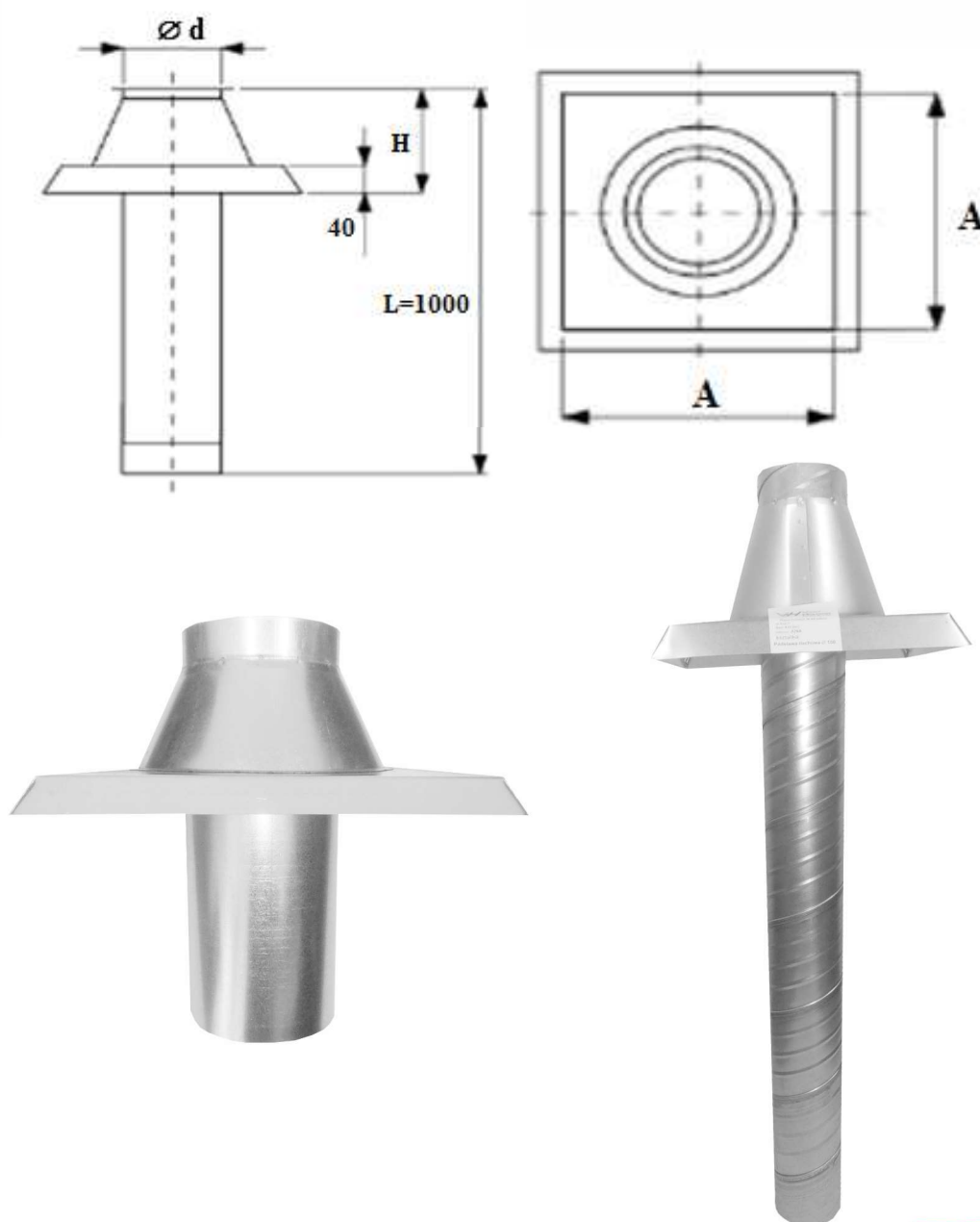
PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-I

Wielkość $\varnothing$ d	Wielkość A	Wielkość H
[mm]	[mm]	[mm]
100	280	180
125	300	180
160	400	180
200	440	180
250	470	200
315	530	200
355	610	200
400	630	200

Możliwość wykonania podstawy o niestandardowych rozmiarach.

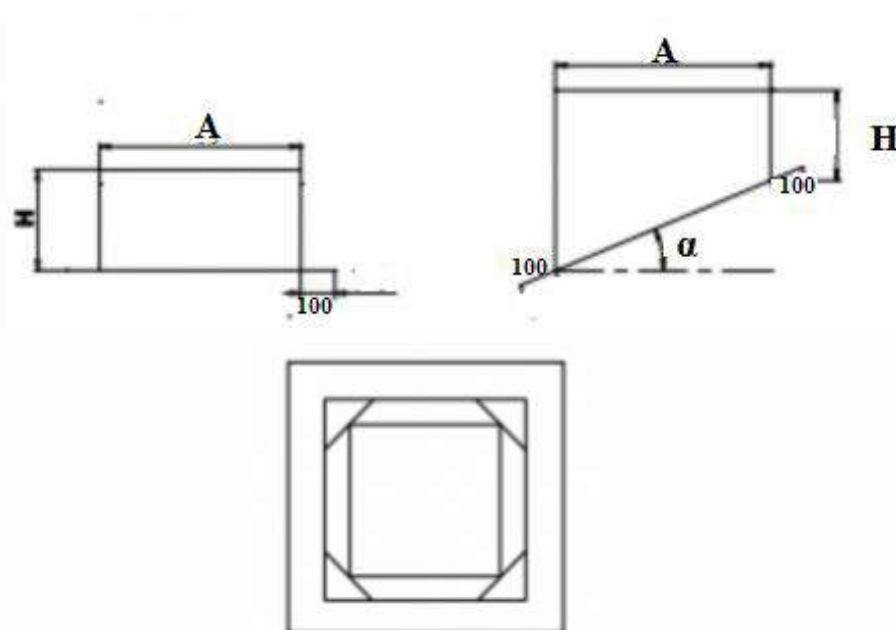
PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B-II

Podstawa dachowa prostokątna typ B-II wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Podstawy dachowe produkowane są w rozmiarze nypłowym lub mufowym. Na zamówienie możliwe jest wykonanie podstawy dachowej z kołnierzem. Podstawy dachowe stosowane są jako elementy nośne wywiewników, czerpni i wyrzutni dachowych o przekroju okrągłym



COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH OKRĄGLYCH

Cokół do podstaw dachowych okrągłych wykonany jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Cokoły służą do montażu na płaszczyźnie dachu jako konstrukcje wsporcze pod podstawy dachowe o przekroju okrągłym. Na zamówienie możliwe jest wykonanie cokołów kątowych przeznaczonych do montażu na dachu ze spadkiem.



COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH OKRĄGLYCH

Wielkość $\varnothing$ d	Wielkość A	Wysokość H
[mm]	[mm]	[mm]
100	270	300
125	290	300
160	390	300
200	430	300
250	460	300
315	520	300
355	600	300
400	620	300

Możliwość wykonania cokółu o niestandardowych rozmiarach.

CZERPNIĄ DACHOWĄ TYP A

Wielkość A	Wielkość B	Wielkość A1	Wielkość B1	Wysokość H1	Wysokość H2	Wysokość H3
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	250	375	375	95	75	300
	400	375	600	170	90	300
	630	375	945	234	115	300
400	400	600	600	170	110	300
	600	600	945	259	140	300
630	630	945	945	259	160	300
	1000	945	1500	350	200	300
1000	1000	1500	1500	350	240	300

Możliwość wykonania czerpni o niestandardowych rozmiarach.

Czerpnie dachowe są produkowane zgodnie z normą:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary.”

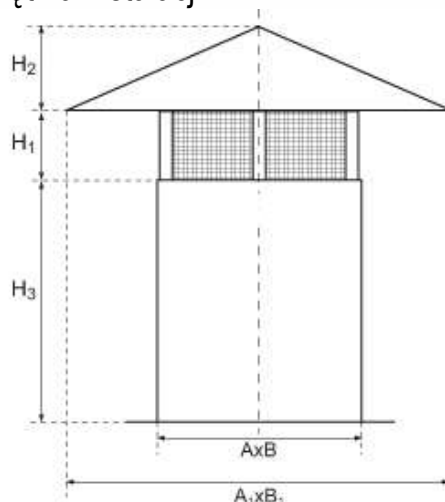
PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły.

Warunki techniczne dostawy”

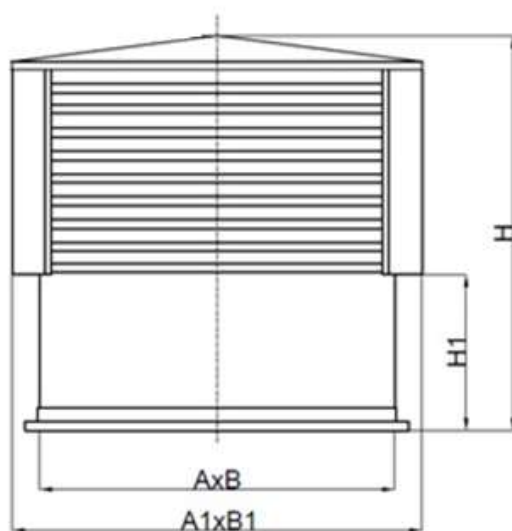
CZERPNIA DACHOWA TYP A

Czerpnia dachowa prostokątna typ A wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada ramki z profili blaszanych. Na zamówienie możliwe jest zamontowanie profili DW 20 i narożnika H-20 lub profili DW 30 i narożnika H-30. Czerpnia dachowa stosowana jest jako zakończenie przewodów wentylacyjnych prostokątnych zabezpieczające instalacje przed opadami atmosferycznymi oraz zapewniające właściwe działanie układu wentylacyjnego. Zastosowana siatka ochronna, zabezpiecza przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń do wnętrza instalacji.



WYRZUTNIA DACHOWA TYP B

Wyrzutnia dachowa prostokątna typ B wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada ramki z profili blaszanych. Na zamówienie możliwe jest zamontowanie profili DW 20 i narożnika H-20 lub profili DW 30 i narożnika H-30. Wyrzutnia dachowa stosowana jest jako zakończenie przewodów wentylacyjnych prostokątnych zabezpieczające instalacje przed opadami atmosferycznymi oraz zapewniające właściwe działanie układu wentylacyjnego. Żaluzje mocowane są pod kątem 45 stopni.



WYRZUTNIA DACHOWA TYP B

Wielkość A	Wielkość B	Wielkość A1	Wielkość B1	Wysokość H	Wysokość H1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	250	340	340	520	300
	400	340	490	580	300
	630	340	720	635	300
400	400	490	490	640	300
	600	490	720	695	300
630	630	720	720	725	300
	1000	720	1090	815	300
1000	1000	1090	1090	870	300

Możliwość wykonania wyrzutni o niestandardowych rozmiarach.

Wyrzutnie produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

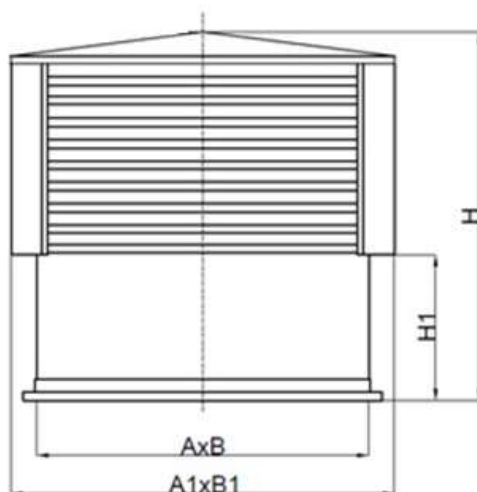
PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

CZERPNIA DACHOWA TYP B

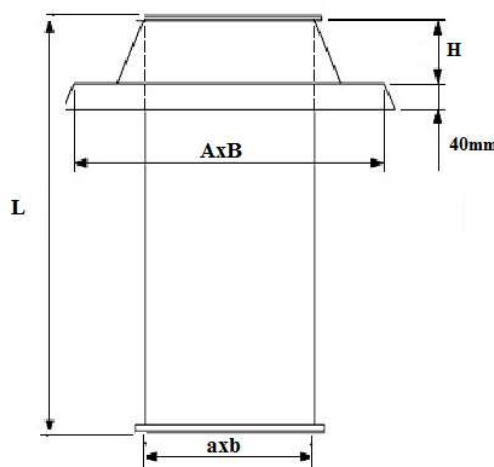
Czerpnia dachowa prostokątna typ B wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Posiada ramki z profili blaszanych. Na zamówienie możliwe jest zamontowanie profili DW 20 i narożnika H-20 lub profili DW 30 i narożnika H-30.

Czerpnia dachowa stosowana jest jako zakończenie przewodów wentylacyjnych prostokątnych zabezpieczające instalacje przed opadami atmosferycznymi oraz zapewniające właściwe działanie układu wentylacyjnego. Żaluzje mocowane są pod kątem 45° oraz zastosowana siatka ochronna, zabezpieczają przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń do wnętrza instalacji.



PODSTAWA DACHOWA TYP A

Podstawa dachowa prostokątna typ A wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Podstawa dachowa posiada na końcach ramki z profili blaszanych (profile DW 20 i narożnik H-20 lub profile DW 30 i narożnik H-30). Podstawy dachowe stosowane są jako elementy nośne wentylatorów, czerpni i wyrzutni dachowych.



CZERPNIA DACHOWA TYP B

Wielkość A	Wielkość B	Wielkość A1	Wielkość B1	Wysokość H	Wysokość H1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	250	340	340	520	300
	400	340	490	580	300
	630	340	720	635	300
400	400	490	490	640	300
	600	490	720	695	300
630	630	720	720	725	300
	1000	720	1090	815	300
1000	1000	1090	1090	870	300

Możliwość wykonania czerpni o niestandardowych rozmiarach.

Czerpnie dachowe produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

PODSTAWA DACHOWA TYP A I

Wielkość a	Wielkość b	Wielkość A	Wielkość B	Wysokość H
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	250	450	450	120
	400	450	600	135
	630	470	850	135
400	400	600	600	120
	630	620	850	135
630	630	870	870	150
	1000	900	1270	170
1000	1000	1300	1300	190

Możliwość wykonania podstawy o niestandardowych rozmiarach.

PODSTAWA DACHOWA TYP A

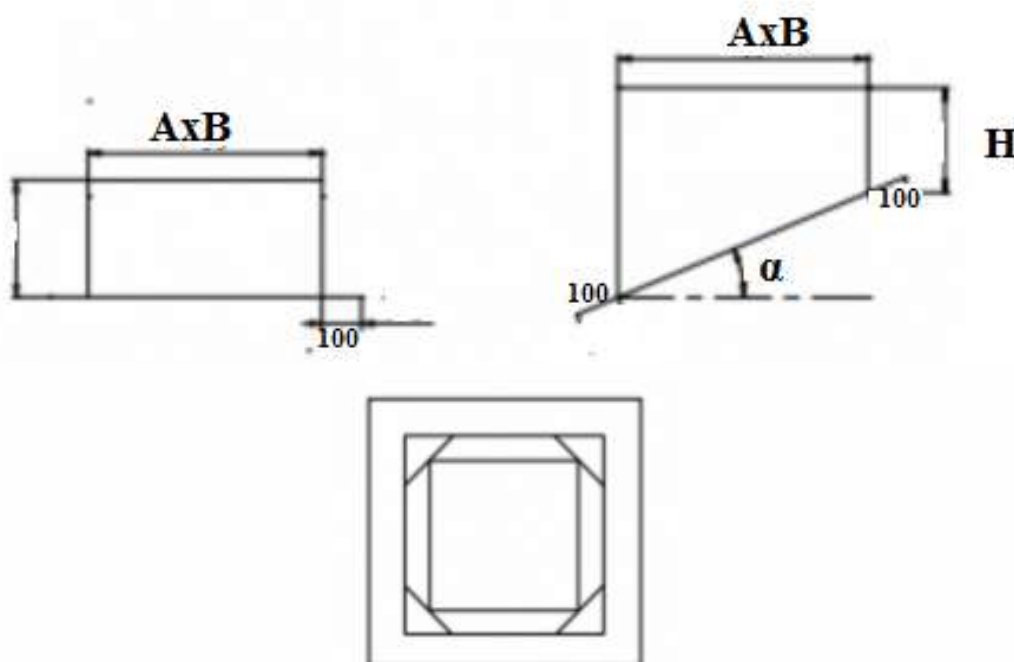
Wielkość a	Wielkość b	Wielkość A	Wielkość B	Wysokość H
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	250	450	450	120
	400	450	600	135
	630	470	850	135
400	400	600	600	120
	630	620	850	135
630	630	870	870	150
	1000	900	1270	170
1000	1000	1300	1300	190

Standardowa wysokość podstawy L=1000mm

Możliwość wykonania podstawy o niestandardowych rozmiarach.

COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH PROSTOKĄTNYCH

Cokół do podstaw dachowych prostokątnych wykonany jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Cokoły służą do montażu na płaszczyźnie dachu jako konstrukcje wsporcze pod podstawy dachowe o przekroju prostokątnym. Na zamówienie możliwe jest wykonanie cokołów kątowych przeznaczonych do montażu na dachu ze spadkiem.



COKÓŁ DO PODSTAW DACHOWYCH PROSTOKĄTNYCH

Wymiar podstawy axb	Wielkość A	Wielkość B	Wysokość H
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250x250	430	430	300
250x400	430	580	300
250x630	450	830	300
400x400	580	580	300
400x630	600	830	300
630x630	850	850	300
630x1000	880	1250	300
1000x1000	1280	1280	300

Możliwość wykonania podstawy o niestandardowych rozmiarach.

TŁUMIK AKUSTYCZNY PROSTOKĄTNY

Wymiar dłuższego Boku (A,B)	Materiał blacha	Rodzaj Ramki	Rodzaj Narożnika
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
100 – 500	0,6	Profil DW 20	Narożnik H-20
501 – 1000	0,8	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	1,0	Profil DW 30	Narożnik H-30

Szerokość kulisy d=100

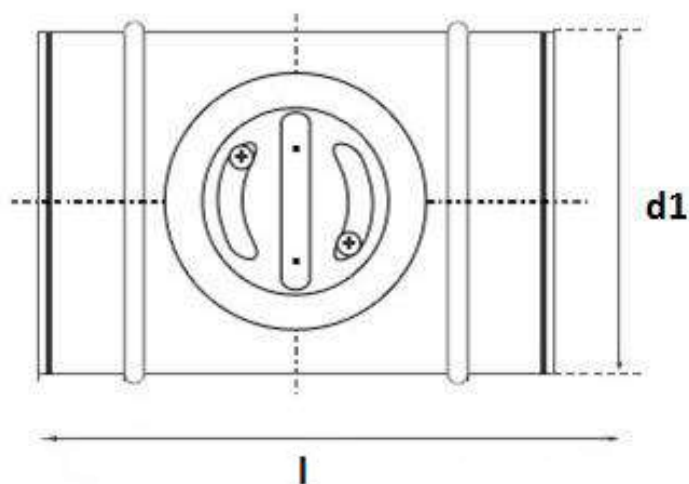
Maksymalna długość tłumika L=1500 [mm]

Szerokość A	Wysokość B	Ilość kulis
[mm]	[mm]	[szt.]
300	od 300 do 1200	1
400	od 300 do 1200	2
600	od 300 do 1200	3
800	od 300 do 1200	4
1000	od 300 do 1200	5
1200	od 300 do 1200	6

Na zamówienie możliwe jest wykonanie tłumików o niestandardowych wymiarach.

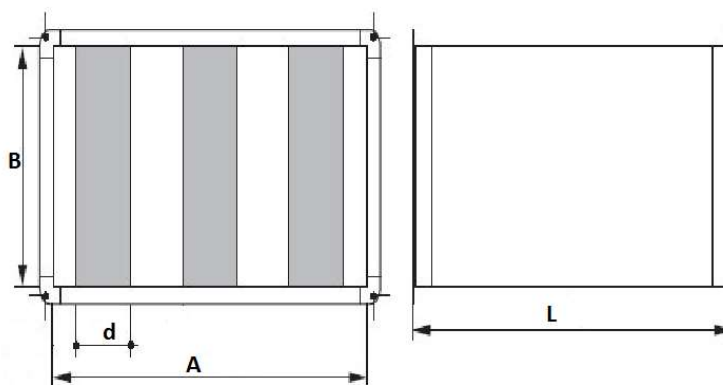
PRZEPUSTNICA Z MECHANIZMEM SPIRO

Przepustnica jednopłaszczyznowa regulacyjna wykonana ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Łączona zgrzewem punktowym, dodatkowo przetłoczona. Mechanizm spiro regulowany ręcznie.



TŁUMIK AKUSTYCZNY PROSTOKĄTNY

Tłumiki są przeznaczone do tłumienia hałasu przenoszonego przez przewody prostokątne instalacji wentylacyjnej. Obudowa tłumika jest wykonana z blachy ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m^2 . Posiada na końcach ramki z profili blaszanych i jest usztywniona przez poprzeczne falowanie blachy. We wnętrzu obudowy znajdują się kulisy wykonane z ramy z blachy ocynkowanej w klasie Z275 i wkładu tłumiącego. Powierzchnia wkładu tłumiącego jest dodatkowo powleczonea welonem szklanym.

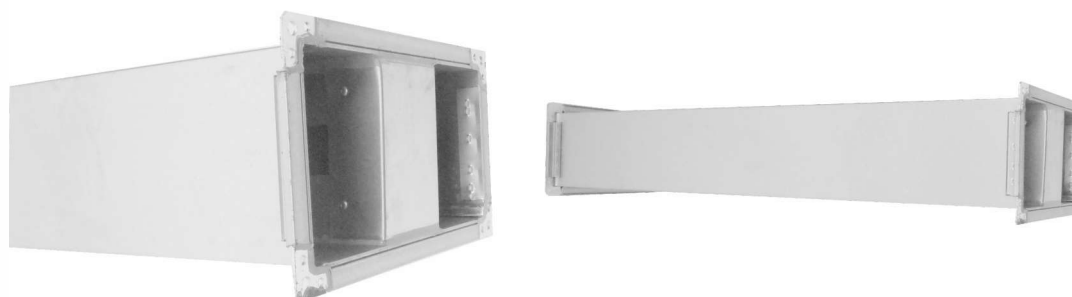


Tłumiki produkowane są zgodnie z normami:

PN-EN 1505 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

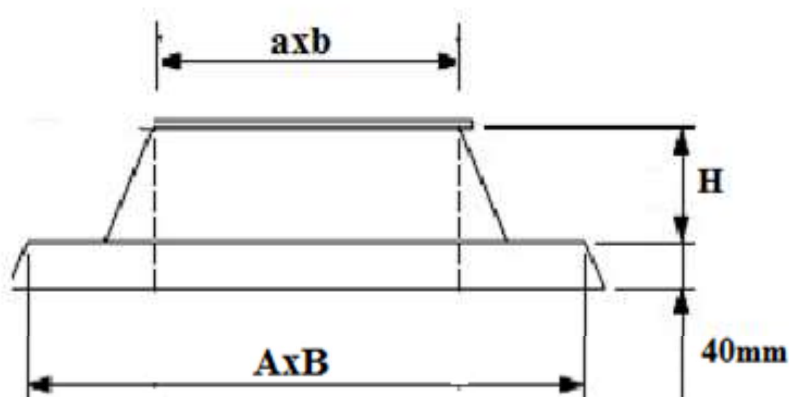
PN-EN 1507 „Wentylacja budynków. Przewody wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymagania dotyczące wytrzymałości i szczelności”.

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.



PODSTAWA DACHOWA TYP A I

Podstawa dachowa prostokątna typ A/I wykonana jest ze stali ocynkowanej. Ocynk w klasie Z 275, minimalna masa powłoki obustronnie 275g/m². Podstawa dachowa posiada ramki z profili blaszanych (profile DW 20 i narożnik H-20 lub profile DW 30 i narożnik H-30). Podstawy dachowe stosowane są jako elementy nośne wywiewzaków, czerpni i wyrzutni dachowych.



PRZEPUSTNICA Z MECHANIZMEM SPIRO

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość l</i>	<i>Blacha</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	160	0,6
100	160	0,6
125	160	0,6
160	160	0,6
200	160	0,6
250	160	0,6
315	160	0,6
355	160	0,6
400	160	0,6

Możliwość wykonania przepustnic o innych średnicach.

Przepustnice produkowane są zgodnie z normami:

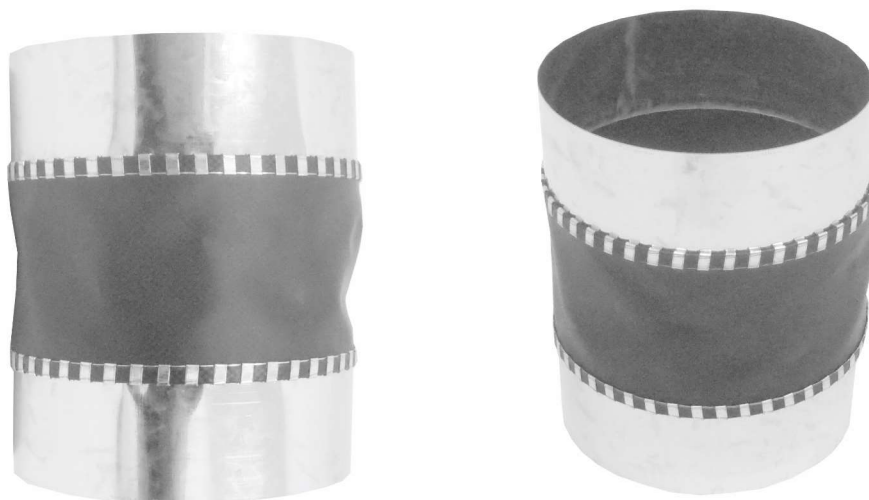
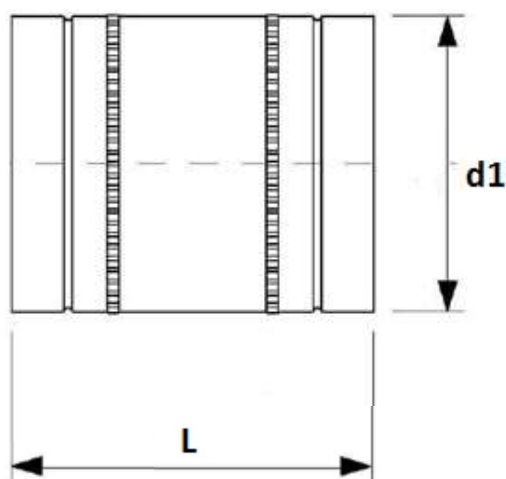
PN-EN 1506 „Wentylacja budynków. Przewody proste i kształtki wentylacyjne z blachy o przekroju prostokątnym. Wymiary”.

PN-EN 12237 „Wentylacja budynków. Sieć przewodów. Wytrzymałość i szczelność przewodów z blachy o przekroju kołowym. Wymiary.”

PN-EN 10346 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

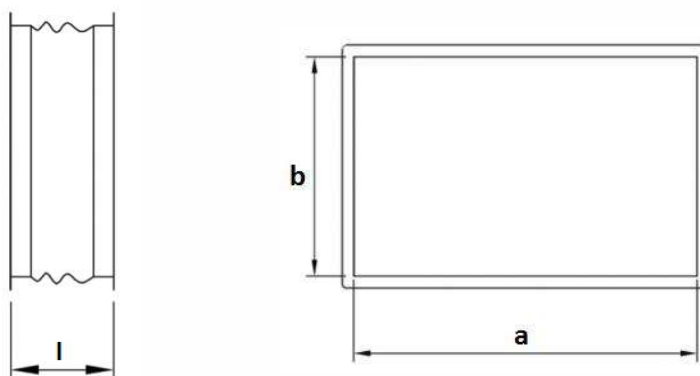
KRÓCIEC ELASTYCZNY OKRĄGŁY

Króciec elastyczny o przekroju okrągłym w rozmiarze nypłowym wykonany jest z taśmy amortyzującej – łącznik elastyczny KEV-50S. Łączony zgrzewem punktowym. Stosowany w instalacji wentylacyjnej w celu eliminacji drgań, wibracji oraz zapobiegania przenoszeniu hałasu w systemie kanałów.



KRÓCIEC ELASTYCZNY PROSTOKĄTNY

Króciec elastyczny o przekroju prostokątnym wykonany jest z taśmy amortyzującej – łącznik elastyczny KEV-50S. Łączony zgrzewem punktowym. Posiada na końcach ramki z profili blaszanych ocynkowanych. Stosowany w instalacji wentylacyjnej w celu eliminacji drgań, wibracji oraz zapobiega przenoszeniu hałasu w systemie kanałów.



Zasady stosowania ramek w przewodach i kształtkach wentylacyjnych.

Wymiar dłuższego Boku (a,b) [mm]	Rodzaj Ramki [mm]	Rodzaj Narożnika [mm]
100 – 1000	Profil DW 20	Narożnik H-20
1001 – 2000	Profil DW 30	Narożnik H-30



KRÓCIEC ELASTYCZNY OKRĄGLY

<i>Średnica d1</i>	<i>Długość L</i>
<i>[mm]</i>	<i>[mm]</i>
80	150
100	150
125	150
160	150
200	150
250	150
315	150
355	150
400	150
450	150
500	150
560	150
630	150
710	150

KRÓCIEC ELASTYCZNY PROSTOKĄTNY

Długość a	Długość b	Wysokość L
[mm]	[mm]	[mm]
200	200	150
	400	150
	600	150
	800	150
	1000	150
	1200	150
400	400	150
	600	150
	800	150
	1000	150
	1200	150
600	600	150
	800	150
	1000	150
	1200	150
800	800	150
	1000	150
	1200	150
1000	1000	150
	1200	150
1200	1200	150

Na zamówienie możliwe jest wykonanie króćców o niestandardowym rozmiarze.

